

Pressegespräch

PotatoEurope 2022 in Springe



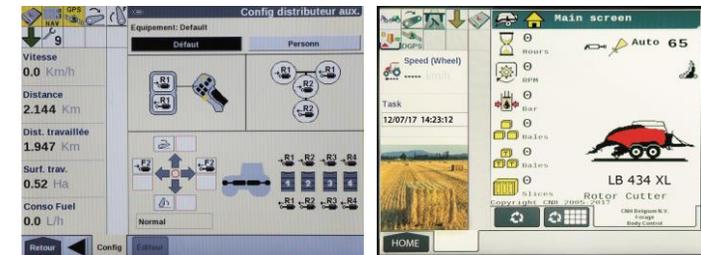
CASE IH
AGRICULTURE



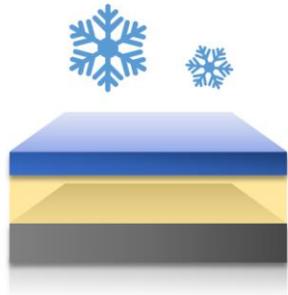
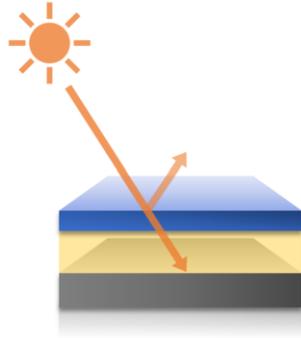
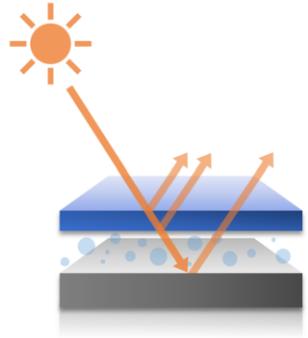
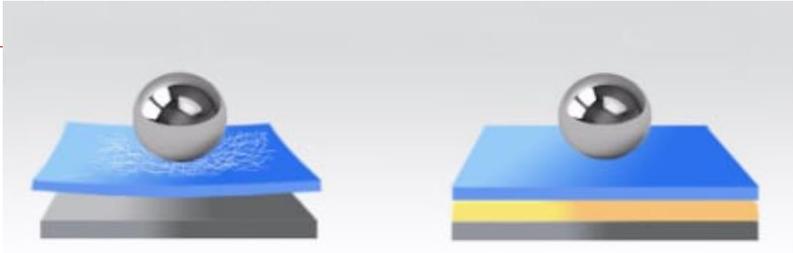
AFS 700 Plus Monitor

AFS 700 Plus Monitor

- ab MY2023
- größere Bildschirmoberfläche mit 12"
- höhere Bildschirmauflösung (WXGA)
- Vollverglasung
- schnelle, moderne Hardware
 - ARM A15 - MultiCore
- 16 GB Speicherkapazität
- 8x mehr RAM
- bis zu 4 Kameraeingänge
- 1.000 Nits
- Bonding Display



Bonding Display



AFS 700 Plus Monitor

YIELD X ACT



YieldXact

Ertragserfassung der nächsten Generation

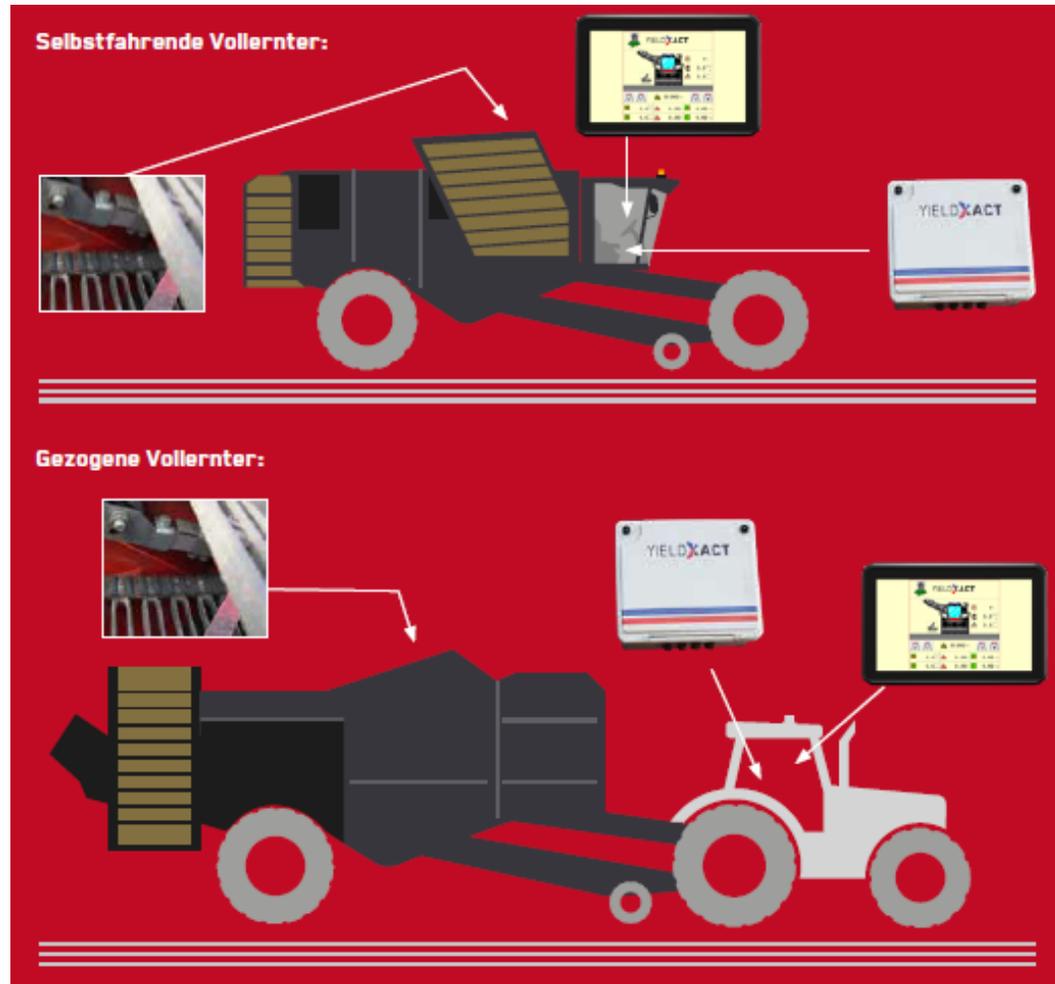
Hauptmerkmale

- Echtzeitmessung der Erntemenge
- einfache Kalibrierung und intuitive Bedienung
- geeignet für selbstfahrende und gezogene Erntemaschinen
- 100 % nachrüstbar für viele Hersteller
- funktioniert auf vorhandenen VT ISOBUS Displays
- drahtlose Übertragung an das YieldXtend Portal

Vorteile

- geeignet für Kulturen wie Kartoffeln, Zuckerrüben,
- Autostart und autom. Reihenerkennung nach Wendevorgang
- Bis zu vier Wiegezellenkonfigurationen
- Schnittstelle zu diversen agr. Softwareprogrammen
- aktive Hangneigungskompensation

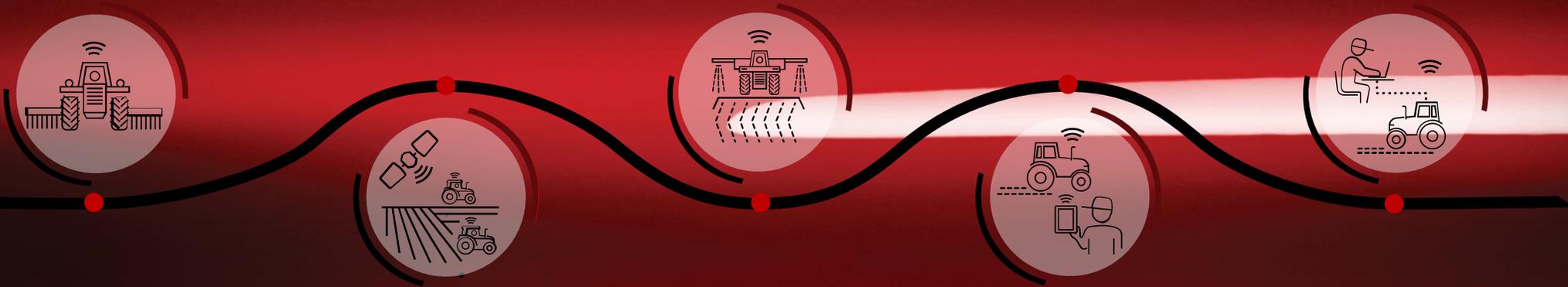




- Web- und Smartphone Anwendung
- Auswertungen → Applikationskarten mit nur einem Klick
- Wahl zwischen 6 bis 36 Monaten Abonnementdauer
- Geofence oder Wartungsbenachrichtungen möglich



RAVEN INDUSTRIES



LANDWIRTSCHAFT VORANTREIBEN

UNSERE MISSION

BEREITSTELLUNG VON TECHNOLOGIE, MIT DEREN HILFE LANDWIRTE IHRE BETRIEBSEFFIZIENZ MAXIMIEREN.

UNSERE VISION

- DRAHTLOSE VERBINDUNGEN ZWISCHEN BÜRO UND KABINE
- AUTOMATISIERTE ARBEITS- UND MASCHINENVORGÄNGE
- BESTMÖGLICHE REDUKTION VON BETRIEBSMITTELN

ÜBER UNS



WELTWEITE PRÄSENZ



RAVEN GESCHICHTE



MITARBEITER



ENGINEERING



RAVEN EUROPE

UNSERE PRODUKTE



AUTONOMIE



KONNEKTIVITÄT



SPURFÜHRUNG



APPLIKATION



DISPLAY

DIE GEMEINSAME STÄRKE CASE IH UND RAVEN

SCHNELLERE REAKTION AUF VERÄNDERTE KUNDENANSPRÜCHE SOWIE UNABHÄNGIGKEIT IM BESCHAFFUNGSPROZESS.

MASSGESCHNEIDERTE PRODUKTENTWICKLUNG FÜR DEN EUROPÄISCHEN LANDWIRT.

ZUKUNFTSTRENDS ABDECKEN.

ERGÄNZUNG DES CASE IH PRECISION FARMING-PRODUKTPORTFOLIOS.

¹
₂

STARKE OEM-BEZIEHUNGEN AUF DER GANZEN WELT.



Neuvorstellungen Farmall

- Farmall A
90/100



- Farmall C Selection
100/110

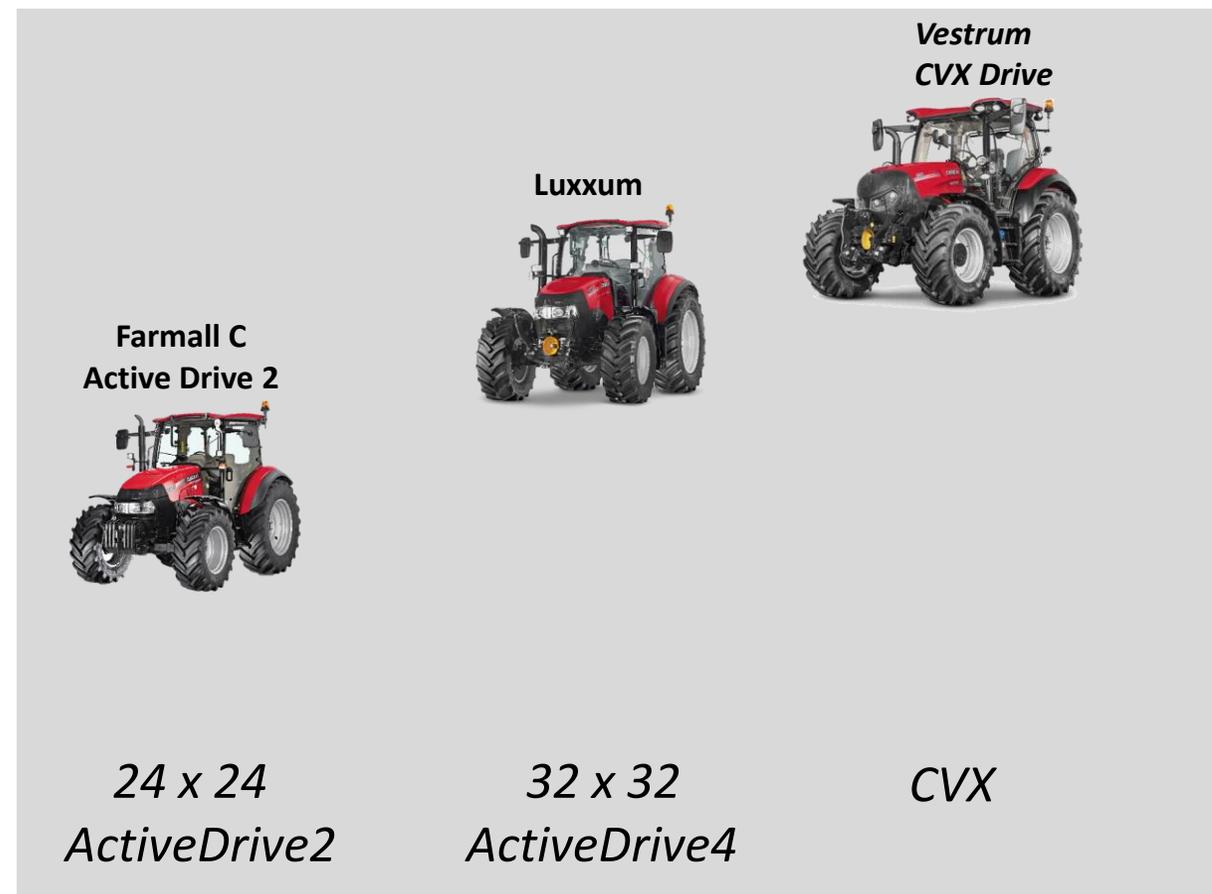
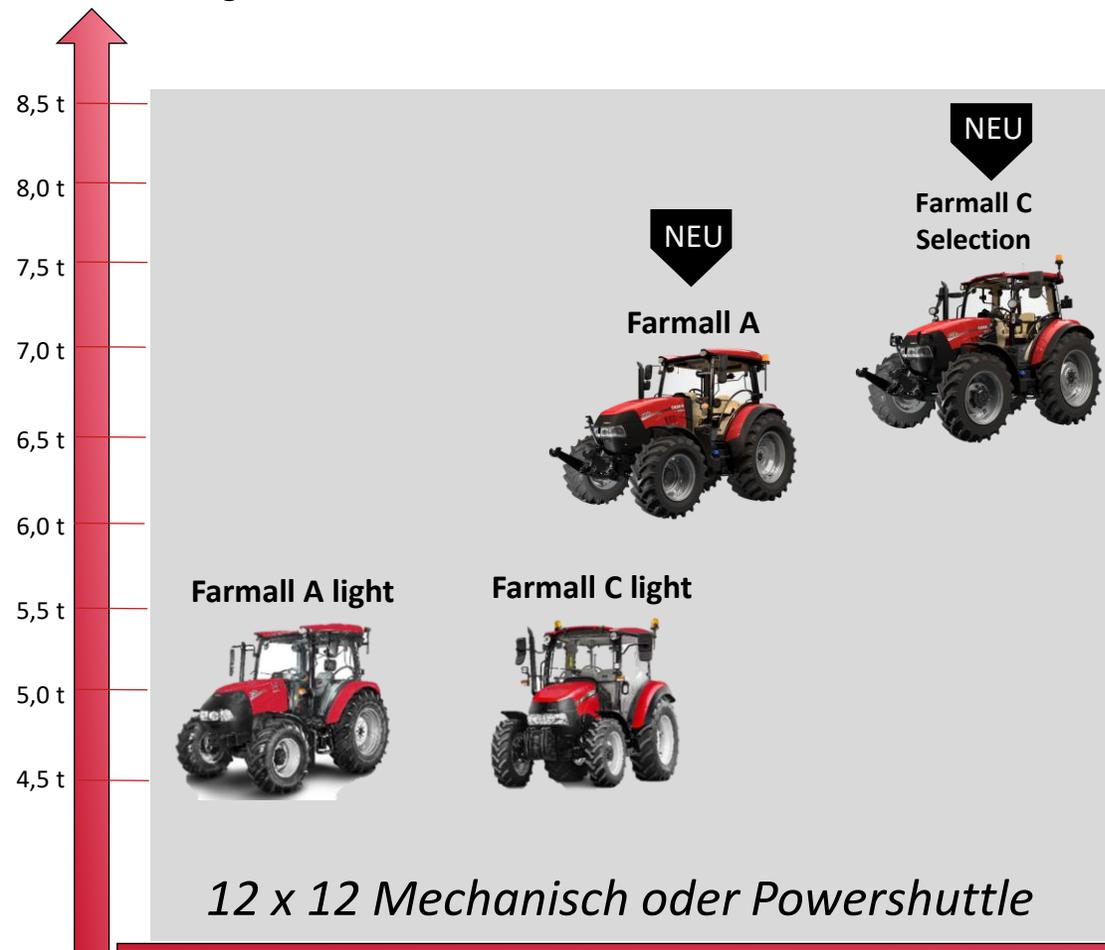


HI-eSCR₂

CASE IH
AGRICULTURE

Produktangebot 2023

Zul. Gesamtgewicht



Zwei Modellreihen für hohe Produktivität

FARMALL A

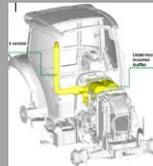


Effizienter Motor und
hervorragendes
Drehmoment



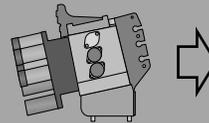
*F5, 3.6L
Motor*

Exzellente
Wendigkeit und
beste Übersicht



*Compact HI-eSCR2
unter der
Motorhaube*

Schnellere
Ladezyklen dank
opt. 82 l/min
Pumpe



FARMALL C SELECTION



Hauptmerkmale

Unterschiedliche Merkmale für individuelle Kundenanforderungen

Farmall A



90 – 100 PS



6.5 t zul. Gesamtgewicht



Klasse 1.0 HD Achse

R34" max. Reifengrößen,
schmalere Spruweiten



1,5 m

Komfortable und geräumige
4-Pfosten-Kabine



Max. Heckhubkraft 4,4 t



Farmall C Selection



100 – 110 PS



7.0 t zul. Gesamtgewicht



Klasse 1.5 HD Achse

R38" max. Reifengrößen,
breitere Spurweiten



1,7 m (+20 cm)

6-Pfosten-Kabine mit hohem
Komfort und Freisichtdachfenster



Max. Heckhubkraft 5,0 t





PRESSEKONTAKT

Alfred Guth

Communication Manager Case IH Deutschland

alfred.guth@caseih.com

+49 172 733 6801