

Pressegespräch

PotatoEurope 2022 in Springe



CASE IH

**CASE IH**  
AGRICULTURE

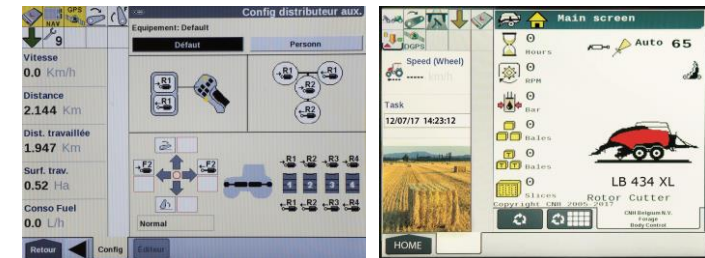
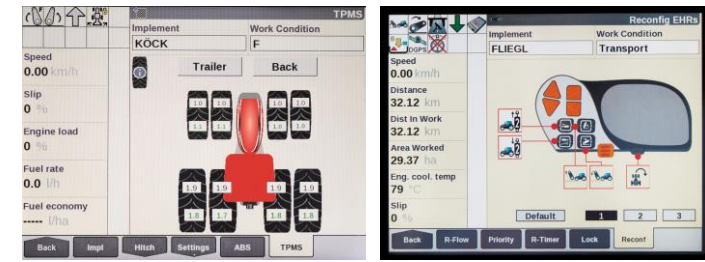
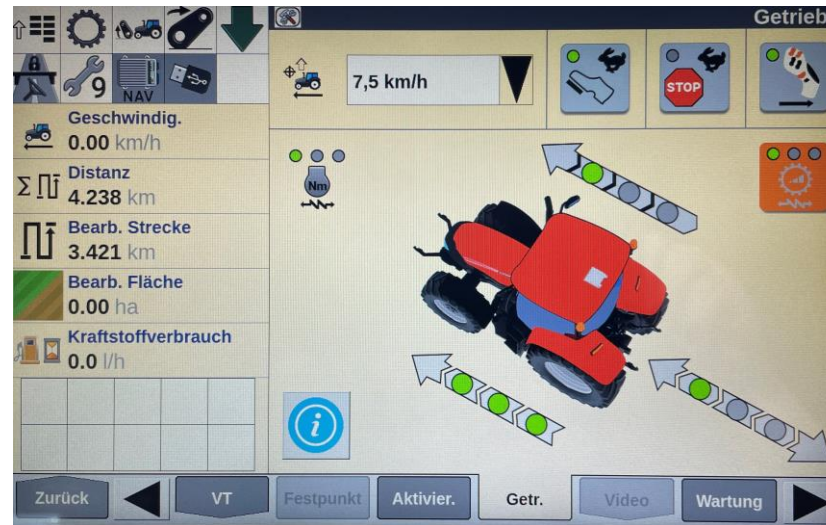


# AFS 700 Plus Monitor

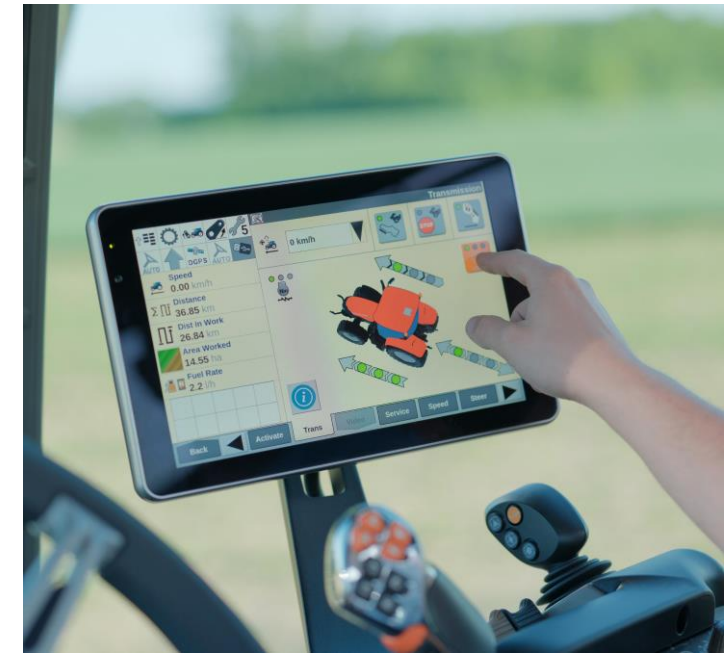
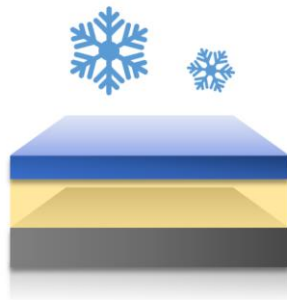
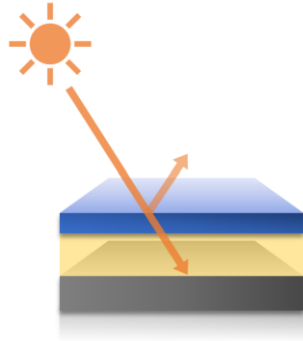
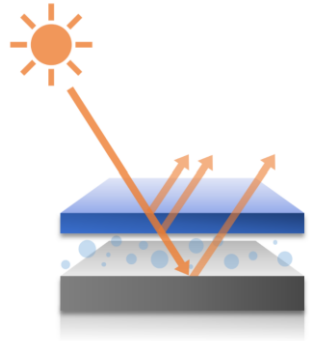
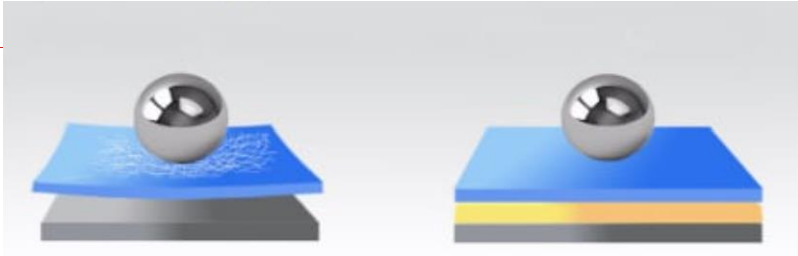


# AFS 700 Plus Monitor

- ab MY2023
- größere Bildschirmoberfläche mit 12"
- höhere Bildschirmauflösung (WXGA)
- Vollverglasung
- schnelle, moderne Hardware
  - ARM A15 - MultiCore
- 16 GB Speicherkapazität
- 8x mehr RAM
- bis zu 4 Kameraeingänge
- 1.000 Nits
- Bonding Display



# Bonding Display



AFS 700 Plus Monitor



# YIELD X ACT





# YieldXact

Ertragserfassung der nächsten Generation

## Hauptmerkmale

- Echtzeitmessung der Erntemenge
- einfache Kalibrierung und intuitive Bedienung
- geeignet für selbstfahrende und gezogene Erntemaschinen
- 100 % nachrüstbar für viele Hersteller
- funktioniert auf vorhandenen VT ISOBUS Displays
- drahtlose Übertragung an das YieldXtend Portal

## Vorteile

- geeignet für Kulturen wie Kartoffeln, Zuckerrüben,
- Autostart und autom. Reihenerkennung nach Wendevorgang
- Bis zu vier Wiegezellenkonfigurationen
- Schnittstelle zu diversen agr. Softwareprogrammen
- aktive Hangneigungskompensation

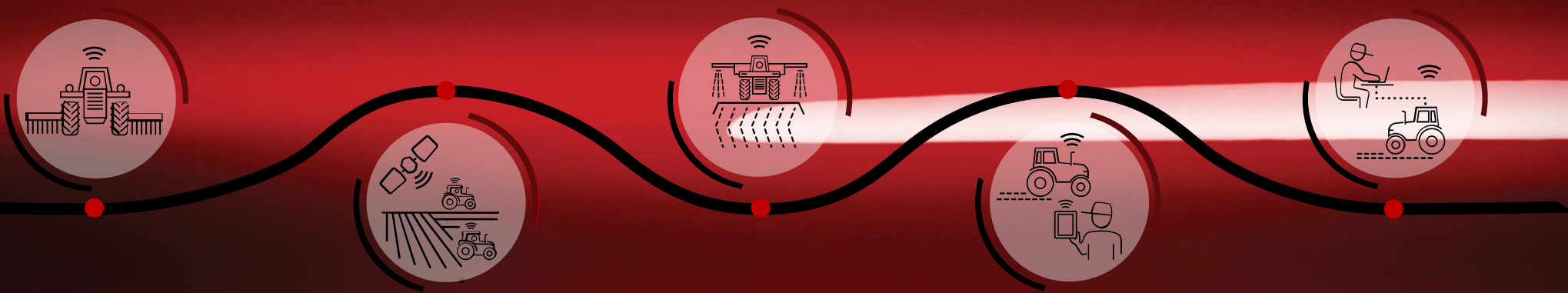




- Web- und Smartphone Anwendung
- Auswertungen → Applikationskarten mit nur einem Klick
- Wahl zwischen 6 bis 36 Monaten Abonnementdauer
- Geofence oder Wartungsbenachrichtungen möglich



# RAVEN INDUSTRIES





# LANDWIRTSCHAFT VORANTREIBEN

---

## UNSERE MISSION

BEREITSTELLUNG VON TECHNOLOGIE, MIT DEREN HILFE LANDWIRTE IHRE BETRIEBSEFFIZIENZ MAXIMIEREN.

## UNSERE VISION

- DRAHTLOSE VERBINDUNGEN ZWISCHEN BÜRO UND KABINE
- AUTOMATISIERTE ARBEITS- UND MASCHINENVORGÄNGE
- BESTMÖGLICHE REDUKTION VON BETRIEBSMITTELN

# ÜBER UNS

---



WELTWEITE PRÄSENZ



RAVEN GESCHICHTE



MITARBEITER



ENGINEERING



RAVEN EUROPE



# UNSERE PRODUKTE



AUTONOMIE



KONNEKTIVITÄT



SPURFÜHRUNG



APPLIKATION



DISPLAY

# DIE GEMEINSAME STÄRKE CASE IH UND RAVEN

---

**SCHNELLERE REAKTION** AUF VERÄNDERTE KUNDENANSPRÜCHE SOWIE UNABHÄNGIGKEIT IM BESCHAFFUNGSPROZESS.

**MASSGESCHNEIDERTE PRODUKTENTWICKLUNG** FÜR DEN EUROPÄISCHEN LANDWIRT.

**ZUKUNFTSTRENDS** ABDECKEN.

**ERGÄNZUNG** DES CASE IH PRECISION FARMING-PRODUKTPORTFOLIOS.

<sup>1</sup>  
<sub>2</sub>

**STARKE OEM-BEZIEHUNGEN** AUF DER GANZEN WELT.







# Neuvorstellungen Farmall

- Farmall A  
90/100



- Farmall C Selection  
100/110



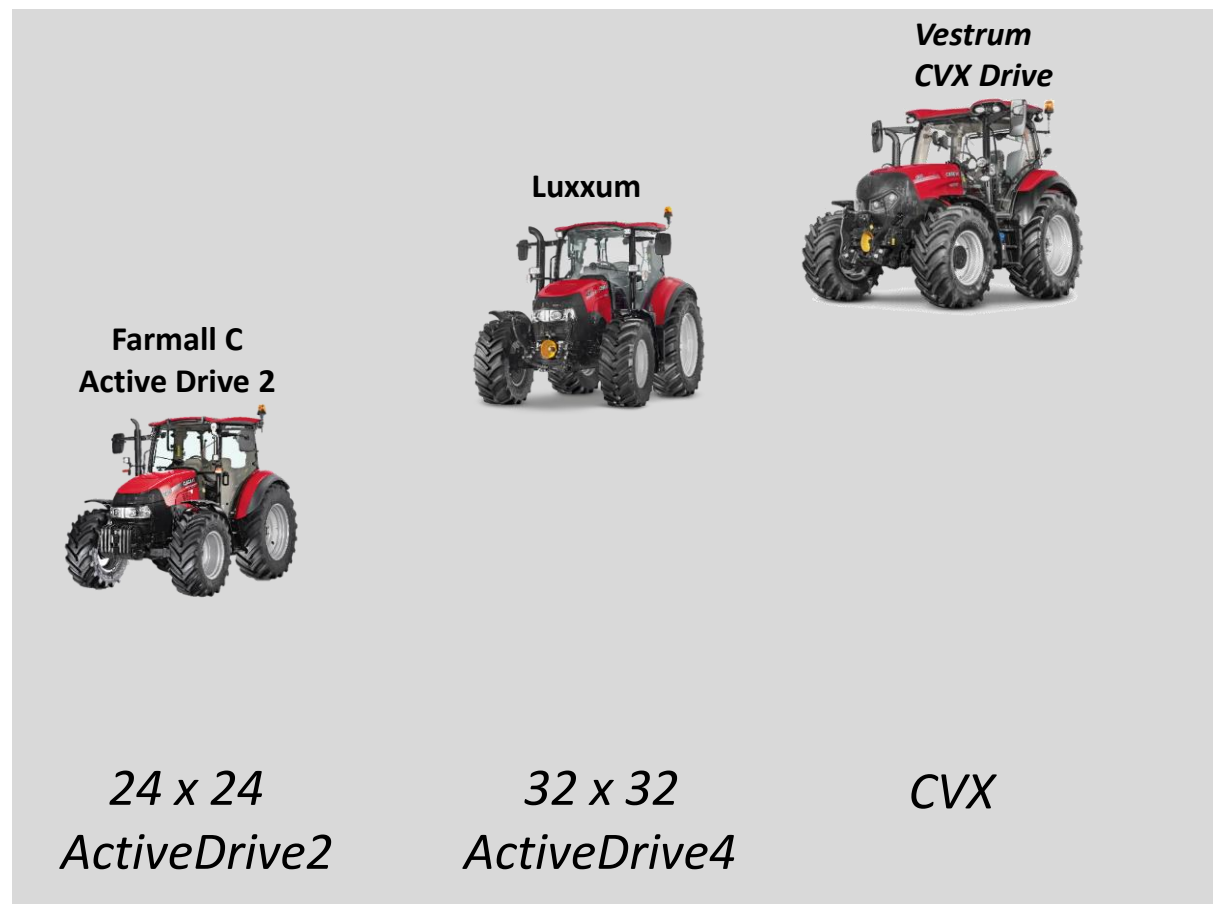
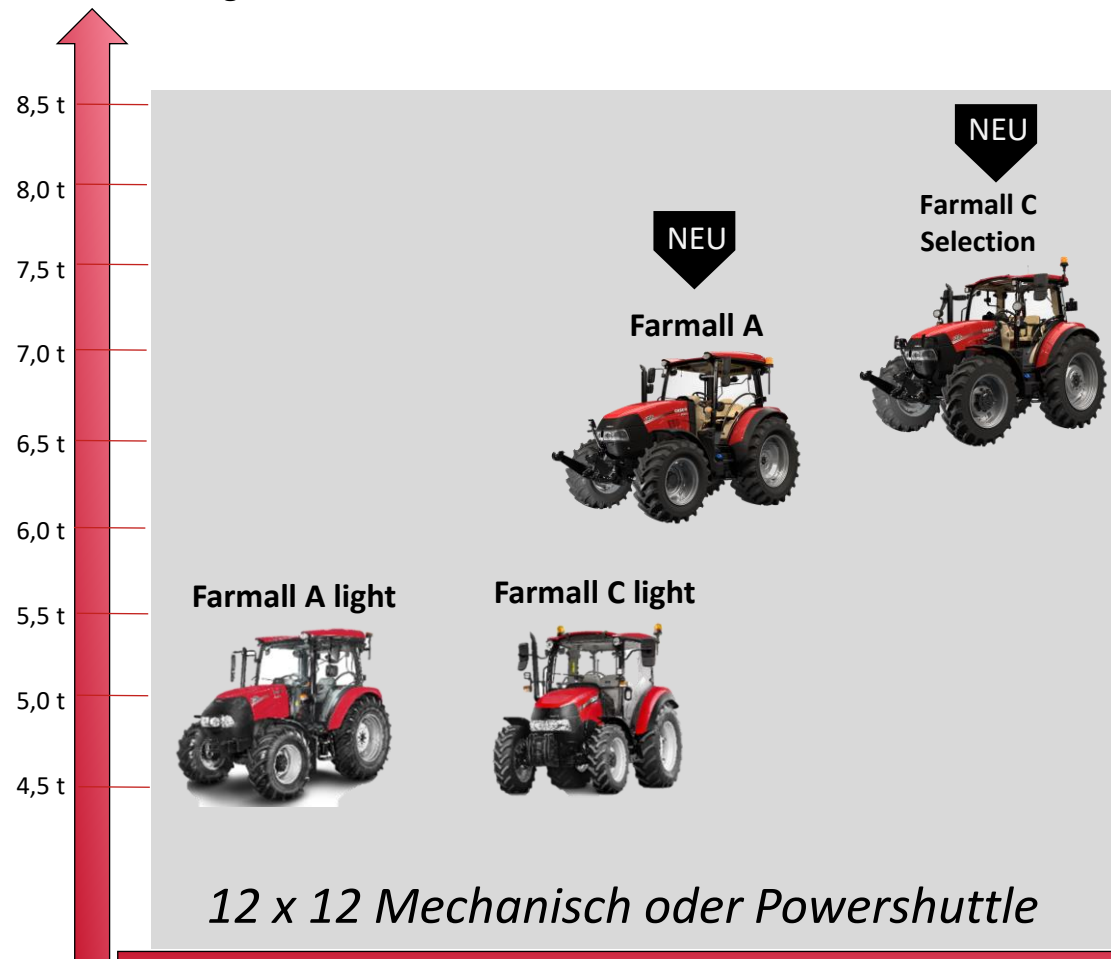
HI-eSCR<sub>2</sub>

**CASE IH**  
AGRICULTURE



# Produktangebot 2023

Zul. Gesamtgewicht



## Zwei Modellreihen für hohe Produktivität

### FARMALL A

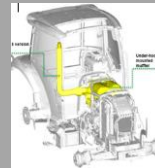


Effizienter Motor und  
hervorragendes  
Drehmoment



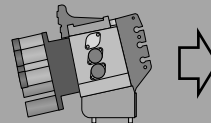
*F5, 3.6L  
Motor*

Exzellente  
Wendigkeit und  
beste Übersicht



*Compact HI-eSCR2  
unter der  
Motorhaube*

Schnellere  
Ladezyklen dank  
opt. 82 l/min  
Pumpe



### FARMALL C SELECTION





# Hauptmerkmale

## Unterschiedliche Merkmale für individuelle Kundenanforderungen

### Farmall A



90 – 100 PS



6.5 t zul. Gesamtgewicht



*Klasse 1.0 HD Achse*

R34" max. Reifengrößen,  
schmalere Spruweiten



1,5 m

Komfortable und geräumige  
4-Pfosten-Kabine



Max. Heckhubkraft 4,4 t



### Farmall C Selection



100 – 110 PS



7.0 t zul. Gesamtgewicht



*Klasse 1.5 HD Achse*

R38" max. Reifengrößen,  
breitere Spurweiten

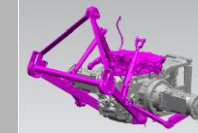


1,7 m (+20 cm)

6-Pfosten-Kabine mit hohem  
Komfort und Freisichtdachfenster



Max. Heckhubkraft 5,0 t





# PRESSEKONTAKT

**Alfred Guth**

**Communication Manager Case IH Deutschland**

**[alfred.guth@caseih.com](mailto:alfred.guth@caseih.com)**

**+49 172 733 6801**